

6-आवंटित धनराशि वित्तीय वर्ष 2008-09 के आय-व्यय की अनुदान सं-07 के अन्तर्गत लेखाशीर्षक-3604-स्थानीय निकायों तथा पंचायती राज संस्थाओं का क्षतिपूर्ति तथा समनुदेशन-आयोजनेतर-02-पंचायती राज संस्थाएं-196-जिला पंचायतें /परिषदें-04-राज्य वित्त आयोग द्वारा संस्तुत अन्य अनुदान-00-20-सहायक अनुदान/अंशदान/राज सहायता के नामे डाला जायेगा।

संलग्न- यथोक्त।

भवदीय,

(एल0एम0 पन्त)
अपर सचिव

संख्या- ५12(1)/XXVII(1)/2008 तददिनांक।

प्रतिलिपि निम्नलिखित को सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित:-

- 1- सचिव, पंचायती राज, उत्तराखण्ड शासन।
- 2- आयुक्त गढ़वाल मण्डल/कुमाऊ मण्डल, उत्तराखण्ड।
- 3- समस्त जिलाधिकारी, उत्तराखण्ड।
- 4- निदेशक, पंचायती राज, उत्तराखण्ड, देहरादून।
- 5- महालेखाकार, उत्तराखण्ड, देहरादून।
- 6- निदेशक, लेखा एवं हकदारी, उत्तराखण्ड, देहरादून।
- 7- समस्त मुख्य कोषाधिकारी/वरिष्ठ कोषाधिकारी/कोषाधिकारी, उत्तराखण्ड।
- 8- निजी सचिव, मा0 मुख्यमंत्री जी, उत्तराखण्ड शासन।
- 9- एन0आई0सी0, सचिवालय परिसर, देहरादून।

आज्ञा से,

(एल0एम0 पन्त) 30/5/08
अपर सचिव

शासनादेश संख्या: 4120/XXVII(1)/2008

दिनांक: 30 मई, 2008 का संलग्नक।

द्वितीय राज्य वित्त आयोग द्वारा जिला पंचायतों वर्ष 2008-09 हेतु संस्तुत अधिष्ठान अनुदान

(धनराशि ₹0 में)

क्र० सं०	जनपद का नाम	प्रति जिला पंचायत को देय धनराशि	प्रथम किश्त
I	II	III	IV
1	अल्मोड़ा	48000	12000
2	बागेश्वर	45000	12000
3	चमोली	48000	12000
4	घम्पावत	48000	12000
5	देहरादून	48000	12000
6	हरिद्वार	48000	12000
7	नैनीताल	48000	12000
8	पौड़ी गढ़वाल	48000	12000
9	पिथौरागढ़	48000	12000
10	रूद्रप्रयाग	48000	12000
11	टिहरी गढ़वाल	48000	12000
12	उत्तरकाशी	48000	12000
13	उधमसिंह नगर	48000	12000
	योग:-	624000	156000

(₹0 एक लाख छप्पन हजार मात्र)

30/5/2008
(एल०एम० पन्त)
अपर सचिव, वित्त।